### 拨码开关

# 欧姆龙超小拨码操作的开关

• 使用镀金接点提高了可靠性。



### 种类

#### ■ 开关 (单个开关部)

型号	A7MD
	通过印刷电路板安装
分类 (见注1.)	
字符高度	2.8mm
输出代码号 端子	PCB端子
期山代码号 颜色	黑色
06 (二进制编码的十进制)	A7MD-106-P-09

注1. 分类图显示结合了端盖的4个开关部, 以创建4位数字显示。 2. 上面给出的型号用于1开关部。

#### ■附件 (另售)

对开关部使用诸如端盖和隔板等附件。

	分类	A7MD
附件	颜色	黑色
端盖		A7MD-1M
衬垫		A7MD-P□

注:隔板型号中的□代表范围A到U中的字母。 (参见下面隔板说明中的表格。)

#### ● 端盖

端盖在开关部每个末端处使用, 并可让所有开关部安全安装到面 板上。 它们成对提供, 一个用在左侧, 一个用在右侧。

- •隔板用于在开关部之间创建额外的空间或间隔, 并与开关部本 身的尺寸相同。
- 还有带雕刻字符或符号的隔板, 可用于指示诸如时间和长度等 单位。 (请参见下表。) 请向您的欧姆龙代表处咨询详情。

符号	Α	В	O	D	Е	F	G
戳记	未指定	SEC	MIN	Н	g	kg	mm
符号	Н	K	L	Q	Т	U	
戳记	cm	°C	PCS	x10 SEC	0	•	

## 规格

型号		A7MD		
项目				
断路容量		DC3.3~28V		
(电阻负载	()	1mA~0.1A		
连续载流		1A以下		
接触电阻		最大300 mΩ		
	无连接的端子之间	最小10MΩ (DC500V时)		
绝缘电阻	在端子与不带电部件	最小1,000MΩ (DC500V		
	之间	时)		
耐电压	无连接的端子之间	AC200V, 50/60Hz, 1分钟		
	在端子与不带电部件 之间	AC1,000V, 50/60Hz, 1分钟		
耐振动	误动作	10~55 Hz, 1.5mm双 振幅, 最小2小时		
耐冲击	误动作	490 m/s <sup>2</sup> 以上		
丰人	机械	30,000次以上		
寿命	电气	20,000次以上		
环境温度 (无结冰)		-10°C∼+65°C		
环境湿度		45%~85%		
最大动作力		2.94 N以下		

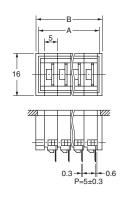
外形尺寸 (单位: mm)

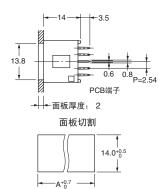
#### ■ 拨码开关

A7MD-106-P-09

PCB端子







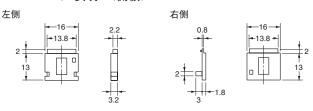
开关数(n)	尺寸A (5n + 3)	尺寸B (5n + 5)
1	8	10
2	13	15
3	18	20
4	23	25
5	28	30
6	33	35
7	38	40
8	43	45
9	48	50
10	53	55

- 注1. 上面的尺寸包括两个端盖, 且将为每个插入的隔 板增加5mm。
  - 2. 上述各机型的外形尺寸中的未注公差为±0.4mm。 多连接的公差为± (单元数×0.4) mm。

#### ■ 附件 (另售)

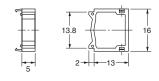
#### ● 用于按操作开关的端盖

A7MD-1M PCB安装 (侧板)



\* A7MD不能通过螺钉面板或卡入式面板安装。 将A7MD安装到PC板之后 紧固PC板。 ● 拨码开关的隔板

A7MD-P□ PCB安装



隔板型号中的□代表范围A到U中的字母。 (参见第A-402页上隔板说明下面的表格。)

注:除非另有说明,否则上面型号中尺寸的尺寸公差为±0.4mm。

端子 (单位: mm)

型号 输出代码号	A7MD (PCB端子)
06	0.6 0.8 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1

## 订购步骤

• 诸如开关部和端盖等标准产品不是工厂组装出货。

### 输出代码

刻度盘	连接到共通C的端子			
	1	2	4	8
0				
1	•			
2		•		
3	•	•		
4			•	
5	•		•	
6		•	•	
7	•	•	•	
8				•
9	•			•

注: 实点●指示内部开关为ON状态。

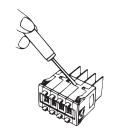
### 注意事项

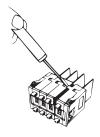
请参见拨码开关技术指导中的使用注意事项。

#### 使用注意事项

#### ● 操作

- 不要使开关掉落。 否则可能导致端子变形或PCB损坏。
- 开关的塑封零件使用聚缩醛树脂和 ABS 树脂。请不要使用稀释剂,建议使用酒精擦去塑封零件上的灰尘和污迹。注意防止酒精进入内部。
- 不要在易暴露在灰尘、 水或油的地方使用它们, 且不要用湿的 或有油的手操作。
- 周围空气中的灰尘可能会导致接触不良。 每次将开关设定完成 后都要对其进行检查, 以确保它正确输出。
- 使用M2.6、 0.2到0.24 N·m的转矩紧固螺钉。 将平垫圈或弹簧垫 圈与螺钉一起使用。
- 拆卸时,如下图所示,使用⊙字螺丝刀将上下爪拆掉后,再拆卸。拆上下爪时,请注意不要折断上下爪。





订购前请务必阅读我司网站上的"注意事项"。

# 欧姆龙电子部品 (中国) 统辖集团

网站

欧姆龙电子部件贸易(上海)有限公司

https://www.ecb.omron.com.cn

© OMRON Corporation 2021 All Rights Reserved. 规格等随时可能更改,恕不另行通知。